**Ceglédi Szakképzési Centrum Bem József Műszaki Technikum és Szakképző Iskola**

2700, Cegléd Jászberényi út 2.**Duális Képzőhely neve**

címe, elérhetősége

**MUNKANAPLÓ**

4 0715 10 08

**Hegesztő**

2021/2022

tanév

Készítette:

Kis Tamás 2/10.B

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Művelettervezés** | | |  | |
|  |  |  | |
| Vázlat: | | | | | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
|  |  | | |  | | |
| Készítette: | | | Megnevezés: | | | Képzőhely: |
| Tantárgyi azonosító: | | |
| Ellenőrizte: | | | Megjegyzés, értékelés: | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | | |
| Készítette: | Megnevezés: | Képzőhely: |
| Tantárgyi azonosító: |
| Ellenőrizte: | Megjegyzés, értékelés: |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
| Készítette: | | Megnevezés: | Képzőhely: |
| Tantárgyi azonosító: | |
| Ellenőrizte: | | Megjegyzés, értékelés: |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | |  |
|  |  |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
| Készítette: | | Megnevezés: | Képzőhely: |
| Tantárgyi azonosító: | |
| Ellenőrizte: | | Megjegyzés, értékelés: |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Mérést végezte: | **Mérési jegyzőkönyv** | | Azonosító | |
|  | |
| Mérés tárgya: | | | | |
| Mérés helye és ideje | | | | |
| Mérést vezette: | | | | |
| Vázlat: | | | | |
| Mérés leírása | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
| Számítások: | | | | |
| Kiértékelés: | | | | |
| Készítette: | | Megnevezés: | | Képzőhely: |
| Tantárgyi azonosító: | |
| Ellenőrizte: | | Megjegyzés, értékelés: | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Gyártói hegesztési utasítás (WPS)** (az MSZ EN ISO 15614-1 szerint) | | | | | | | | | | | |
| Az üzem helye: | | |  | | | | A minősítő személy vagy testület: | |  | | |
| Gyártói hegesztési utasítás száma: | | |  | | | | Az előkészítés és tisztítás módszere: | |  | | |
| Beütőszám: | | |  | | | | Alapanyag megnevezése: | |  | | |
| WPAR jóváhagyási jegyzőkönyv száma: | | |  | | | | Próbadarab vastagsága: | |  | | |
| Gyártó megnevezése: | | |  | | | | Külső átmérő: | |  | | |
| A hegesztő neve: | | |  | | | | Hegesztési helyzet: | |  | | |
| Hegesztési eljárás: | | |  | | | |  | |  | | |
| Kötéstípus: | | |  | | | |  | |  | | |
| A kötés kialalkítása: | | | | | | | Varratfelépítés: | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | |
| Varratsor | Hegesztési eljárás | A hozaganyag méret | | hegesztési áramerősség (A) | hegesztési feszültség (V) | | | Az áram neme és polaritása | huzalellőtolási sebesség | hegesztési sebesség | hőbevitel |
| 1. |  |  | |  |  | | |  |  |  |  |
| 2. |  |  | |  |  | | |  |  |  |  |
| 3. |  |  | |  |  | | |  |  |  |  |
| A hozaganyag megnevezése és gyártmánya: | | |  | | | Előmelegítési hőmérséklet: | | |  | | |
| Minden jellemző előmelegítés és szárítás: | | |  | | | Közbenső hőmérséklet: | | |  | | |
| Védőgáz/fedőpor | | |  | | | Hegesztés utáni hőkezelés: (idő, hőmérséklet, eljárás, hevítési és hűtési hőmérséklet) | | |  | | |
| -Hegfürdővédelem: | | |  | | | Egyéb adatok: | | |  | | |
| -Megtámasztás: | | |  | | | Ívelőmozgás: | | |  | | |
| Védőgázmennyisége: | | |  | | | Ívelés: amplitudó, frekvencia, idő | | |  | | |
| -Hegfürdővédelem: | | |  | | | Az impulzushegesztés adatai | | |  | | |
| -Megtámasztás: | | |  | | | Az áramátadó munkadarab távolsága: | | |  | | |
| A wolframelekróda típusa és mérete: | | |  | | | A plazmahegesztés adatai: | | |  | | |
| A gyökkifaragás/megtámasztás részletei: | | |  | | | Az égő dőlésszöge: | | |  | | |